

ASTRA BENEDYKT KARCZEWSKI

POLAND, ul. Starogardzka 77

83-010 Straszyn k. Gdańska

tel. 58 692 00 96

fax 58 692 00 95

biuro@astra-polska.com

www.astra-polska.com



▶ Produkt stosowany jest w konstrukcjach betonowych używanych w budownictwie

Włókna **Astra PolyMicro** mają zastosowanie profesjonalne. Ten rodzaj mikrozbrojenia betonu jest idealnym wyborem do kontrolowania mikropęknięć w początkowej fazie wiązania betonu. Drugim ważnym zadaniem tego mikrozbrojenia jest ograniczenie spękań plastycznych oraz podniesienie wytrzymałości betonu.

▶ Włókna Astra PolyMicro mogą być

przede wszystkim stosowane do zbrojenia nawierzchni betonowych, posadzek betonowych i jastrychów cementowych w budownictwie komercyjnym oraz przemysłowym, w elementach prefabrykowanych, betonach natryskowych, sztukateriach oraz w masach naprawczych.

▶ Włókna Astra PolyMicro

Włókno pod względem chemicznym jest polimerem, który jest z grupy poliolefin. Polimer jest zbudowany z merów o wzorze:



▶ Minimalne wymogi dla włókien stosowanych w konstrukcjach betonowych

Klasa betonu: minimum C12/16

Typ betonu: Każde połączenie, w tym z żuzłem i wypełniaczem w rodzaju popiołu.

Włókna **Astra PolyMicro** charakteryzują się możliwością wysokiego dozowania w betonie. Dozowanie włókien od 0,6 do 6,0 kg/m³ betonu, w zależności od wymaganych parametrów.

Zapobieganie rysom skurczowym: 0,6 - 1,2 kg/m³ betonu, zwiększenie parametrów wytrzymałościowych: 2,0 - 6,0 kg/m³ betonu.

Włókna dodawane są do betonu na węźle betoniarskim, w procesie dozowania wszystkich surowców lub w betonomieszalce bezpośrednio na placu budowy (dodatkový czas mieszania 1 min/m³ betonu).

▶ Włókna Astra PolyMicro w betonie to:

- wyższa wytrzymałość na zginanie
- wyższa odporność zmęczeniowa/udarność
- redukcja spękań plastycznych i rys skurczowych
- odporność na korozję
- odporność na działania elektrostatyczne
- redukcja nasiąkliwości
- wzrost mrozoodporności
- lepsza urabialność

▶ Bezpieczeństwo produktu

W warunkach prawidłowego przechowywania i stosowania włókno jest chemicznie stabilne.

W czasie długotrwałego ogrzewania powyżej 300°C mogą się wydzielać niebezpieczne produkty rozkładu.

Wdychanie oparów, które w wysokim stężeniu mogą powodować podrażnienie układu oddechowego.

▶ Właściwości produktu

Baza chemiczna:	Poliolefina
Barwa:	Bezbarwne
Temperatura topnienia:	160-170°C
Temperatura zapłonu:	ok. 350°C
Temperatura samozapłonu:	> 400°C
Gęstość względna:	0,91 g/cm ³
Rozpuszczalność w wodzie:	Nie rozpuszcza się
Długość włókien:	6 / 12 / 18 mm
Ilość włókien na kg produktu:	306.000/153.000/102.000
Wygląd powierzchniowy:	Stale wytłaczane
Wytrzymałość na rozciąganie:	600-650 MPa

▶ Magazynowanie

- Chronić przed wpływem mrozu i wyższych temperatur, optymalnie 5-25°C
- Należy unikać składowania dłuższego niż 3 lata
- Włókna pakowane są w worki papierowe i w kartony umieszczone na paletach