

ZIELONA TECHNOLOGIA

“ Dzięki takim produktom jak **Astra MK-40** możemy stworzyć bardzo trwały beton, jednocześnie dbając o ochronę środowiska

Wywiad z *Benedyktem Karczewskim*
- prezesem **Astra Technologia Betonu**





Astra Technologia Betonu stawia na jakość i współpracę z partnerami biznesowymi

Rozmowa z Benedyktem Karczewskim, prezesem zarządu i właścicielem firmy Astra Technologia Betonu

Jaki jest profil i zakres działalności firmy Astra Technologia Betonu?

Benedykt Karczewski: Astra Technologia Betonu od lat specjalizuje się we wprowadzaniu innowacji technologicznych w betonach ze spoiwem cementowym. Przez lata na rynek trafiło wiele rozwiązań produktowych i technologicznych, znanych i cenionych zarówno w Polsce, jak i zagranicą.

Firma Astra Technologia Betonu powstała ponad trzydzieści lat temu. Z jakich dotychczasowych osiągnięć są Państwo najbardziej dumni?

BK: Naszą działalność rozpoczęliśmy od sprzedaży domieszek chemicznych. Następnym etapem było wprowadzenie włókien stalowych do portfolio produktowego firmy. Na tamte czasy byliśmy prekursorem tego rozwiązania jako alternatywy dla siatek stalowych, wykorzystywanych do zbrojenia nawierzchni z betonu. Zauważyliśmy wówczas duży potencjał, jaki niesła za sobą technologia lekkich betonów i dlatego zespół Astra Technologia Betonu stworzył nasz pierwszy autorski produkt pod nazwą **CemoKrzemPor**. Był to rodzaj betonu lekkiego łączącego dużą wytrzymałość z małym ciężarem własnym.

W ostatnich latach skupiliśmy się na włóknach polimerowych i naturalnych dodatkach mineralnych. Wymienione komponenty wchodziły w skład opracowanej przez nas technologii **Geopolimerowego Kompozytu Betonowego – Astra GKB**. Odpowiednio dobrane składniki i ich proporcje umożliwiają tworzenie bardzo trwałych i wytrzymałych betonów z niskim śladem wę-

glowym. Muszę też pochwalić się wydaniem opracowania książkowego pt. *Posadzki i nawierzchnie betonowe zbrojone włóknami polimerowymi. Wytyczne do projektowania*. Jest to pierwsze w Polsce wydawnictwo w tej dziedzinie. Wydaliśmy je w ubiegłym roku i zostało bardzo dobrze przyjęte przez rynek oraz uzyskało pozytywne recenzje środowiska naukowego. Jak Państwo widzą, cały czas rozwijamy naszą działalność, polepszając przy tym jakość i trwałość betonu.

W jaki sposób technologia Astra GKB wpływa na właściwości betonu?

BK: Beton, pomimo tego, że charakteryzuje się łatwością formowania i dużą wytrzymałością, nie jest materiałem idealnym. Aby zlikwidować pewne niedoskonałości, dodano do niego stal i w efekcie na przestrzeni lat powstał kompozyt – żelbet. Dodanie do betonu stali nie rozwiązuje jednak wszystkich problemów, a czasami przyczynia się do powstawania nowych. W zależności od warunków środowiskowych i eksploatacyjnych możemy mówić o takich zagrożeniach, jak karbonatyzacja, skurcz, korozja alkaliczna, korozja chlorkowa, czy destrukcja mrozowa. Opracowane i promowane przez naszą firmę rozwiązania, znacznie ograniczają te niechciane procesy lub nawet całkowicie je eliminują.

Czym tak naprawdę charakteryzują się rozwiązania Astry Technologia Betonu?

BK: W dużym skrócie, polegają one na odpowiednim połączeniu aktywatorów cementu, czyli naszych **Astra Z-50**

i **Astra MK-40** z makro- lub mikro-włóknami polimerowymi. Dzięki temu uzyskujemy kompozycję o szczelnej strukturze ze zbrojeniem, które mało tego że nie koroduje, to dodatkowo gwarantuje niezawodną pracę konstrukcji przez wiele lat. Dodam, że to rozwiązanie jest efektem wieloletnich doświadczeń naszej firmy w obszarze technologii betonu, i co najważniejsze, popartych pozytywnymi wynikami badań.

Czy to oznacza, że można wyeliminować pręty stalowe?

BK: To zależy od zastosowania. W wielu przypadkach istnieje taka możliwość, przede wszystkim wtedy, gdy mamy do czynienia z konstrukcjami na gruncie. Przykładem są posadzki komercyjne i przemysłowe, które bardzo często wykonywane są w sposób nie do końca właściwy. Teoria, praktyka i doświadczenie wskazują, że są dobre zamienniki siatek stalowych, m.in. włókna polimerowe promowane przez naszą firmę. Niestety nie wszyscy wiedzą jak poprawnie i bezpiecznie je stosować. Efektem błędów na etapie projektowania lub realizacji są uszkodzenia nawierzchni i spory ciągnące się latami. Aby takich błędów unikać wprowadziliśmy rozwiązanie systemowe **ASTRA FLOOR**, które ma pomóc projektantom i wykonawcom w odpowiedni sposób zaprojektować i dokonać zabudowy oraz pielęgnacji wykonanej nawierzchni.

Czym wyróżnia się firma Astra na rynku? Jaka jest jej strategia działania?

BK: Długoletnia obecność na rynku budowlanym nauczyła nas jednego, a mianowicie właściwego zrozumienia potrzeb klientów. Rynek materiałów budowlanych z roku na rok ulega transformacji, dlatego umiejętne dopasowanie technologii do potrzeb klientów jest dla nas priorytetem. W naszej działalności stawiamy na jakość i właściwą kooperację z naszymi partnerami biznesowymi.

Jak Państwa produkty wpływają na środowisko naturalne?

BK: Zauważamy, że ilość dodatków mineralnych, pochodzących z ubocznych procesów spalania, jest coraz bardziej ograniczona. Główną przyczyną takiego stanu rzeczy są zmiany energetyczne i gospodarcze zachodzące w ostatnich latach. Coraz częściej stawiamy na ekologiczne materiały, o niskim śladzie węglowym. Wśród inwestorów pojawiło się nowe pojęcie tzw. **świadomość ekologiczna**, dlatego też nasze dodatki pochodzenia naturalnego bardzo dobrze wpisują się w obecne trendy i znajdują uznanie na rynku. Możemy na to spojrzeć również z perspektywy finansowej. Kilka lat temu, mało kto słyszał o włóknach polimerowych – dominowały włókna stalowe. Gdy ceny stali poszybowały w górę okazało się, że biorąc pod uwagę aspekt finansowy, rozwiązania na bazie włókien polimerowych idealnie wpisują się w potrzeby rynku. Podobną sytuację możemy zaobserwować w przypadku dodatków do betonu.

Zmiany klimatyczne nie są Panu obojętne, proszę więc przybliżyć czytelnikom hasło „zielonej technologii”?

BK: Przed rynkiem betonu są lata dużych wyzwań. Widoczne zmiany jakie dokonują się w Polsce, związane z produkcją cementu i odchodzeniem od energii z węgla, będą miały bezpośredni wpływ na rynek materiałów budowlanych. Taka sytuacja stwarza szansę dla naszych naturalnych dodatków mineralnych. Dzięki umiejętnemu połączeniu ich z tradycyjnym cementem otrzymamy beton o obniżonym śladzie węglowym. Stosując takie produkty, jak Astra MK-40 możemy stworzyć bardzo dobry beton, dbając jednocześnie o ochronę środowiska. Z kolei Astra Z-50 pozwala na uzyskanie spoiwa cementowego o mniej-



szym wskaźniku dwutlenku węgla. Dzięki takim dodatkom, do produkcji betonu zużywa się mniej energii elektrycznej, co ma pośredni wpływ na środowisko. Aktywatory cementu Astra Z-50 i Astra MK-40, to nic innego jak naturalne glinokrzemiany o bardzo dobrych właściwościach pocolanowych. Zmieniają one wewnętrzną strukturę betonu i nadają mu właściwości, które w bardzo trudny sposób uzyskuje się, stosując rozwiązania tradycyjne, dlatego w tym przypadku mówimy o „zielonej technologii”.

Jakie konkretnie właściwości uzyskuje beton dzięki stosowaniu aktywatorów Astra MK-40 i Astra Z-50?

BK: Zastosowanie tych produktów gwarantuje bardzo dobrą jakość i trwałość betonu przez wiele lat. Dodatki wyprodukowane wg naszej technologii umożliwiają stosowanie ich w każdym rodzaju konstrukcji, bez żadnych negatywnych efektów. Ograniczają one przede wszystkim niekorzystne oddziaływanie ASR. Astra MK-40 i Astra Z-50 zostały przebadane przez wiele placówek naukowych w Polsce i na świecie. Dzięki naszemu doświadczeniu w ich stosowaniu i pozytywnym wynikom badań, mogę jednoznacznie powiedzieć, że stanowią bezkonkurencyjne rozwiązanie na rynku.

Jak ocenia Pan przyszłość branży betonów, w której działa Astra Technologia Betonu? Jakie są w związku z tym plany rozwoju firmy?

BK: Od lat jesteśmy aktywnym uczestnikiem różnego rodzaju targów, konferencji czy spotkań branżowych. Dzielim się z Państwem moimi obserwacjami

z konferencji Dni Betonu 2021, zorganizowanej przez Stowarzyszenie Producentów Cementu stwierdzam, że mimo trudnych czasów budownictwo ma się dobrze. Polska jest krajem cały czas rozwijającym się. Inwestorzy, wykonawcy, zakłady produkcyjne oczekują kolejnych nowoczesnych, ekologicznych i sprawdzonych rozwiązań z gwarancją jakości. Na wspomnianej konferencji odnotowaliśmy znaczny wzrost zainteresowania rozwiązaniami technologicznymi oferowanymi przez Astra Technologia Betonu. Szczególnie dotyczy to obszaru ekologicznych dodatków mineralnych. W przyszłości chcemy dotrzeć z naszą technologią i produktami do większej liczby inwestorów, projektantów i wykonawców. Planujemy uruchomić cykl seminariów i warsztatów dla naszych klientów i wszystkich osób zainteresowanych technologią wytwarzania dobrego i trwałego betonu. W planach mamy również wydanie kolejnych, praktycznych publikacji dotyczących rozwiązań posadzek i nawierzchni betonowych. O wszystkim będziecie mogli dowiedzieć się Państwo z naszej strony internetowej www.astra-polska.com lub mediów społecznościowych. Zapraszam do aktywnego korzystania z tych źródeł.

Korzystając z okazji pragnę złożyć pracownikom i współpracownikom redakcji oraz wszystkim czytelnikom miesięcznika „Materiały Budowlane” życzenia zdrowych i spokojnych Świąt Bożego Narodzenia oraz sukcesów w nadchodzącym Nowym Roku.

Bardzo dziękuję za rozmowę i życzę sukcesów w 2022 r. i kolejnych latach.